

**WNIOSEK Z SOŁECTWA .....**

do Budżetu Obywatelskiego Gminy Jerzmanowice-Przeżinia na 2018 rok

**UWAGA! Wypełnienie pkt 1-7 oraz dołączenie listy, o której mowa w pkt. 8 jest obowiązkowe.**

**1. Nazwa zadania:**

.....  
.....  
.....

**2. Lokalizacja zadania:**

*(należy opisać miejsce lub obszar, w którym ma być realizowane zadanie)*

.....  
.....  
.....  
.....

**3. Szacunkowy koszt zadania:**

*(należy uwzględnić wszystkie składowe części oraz ich koszty)*

Składowe zadania		Koszt w zł
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
<b>RAZEM</b>		

**4. Dane wnioskodawcy:**

*(należy podać imię, nazwisko, adres zamieszkania, o ile to możliwe numer telefonu oraz adres e-mail)*

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

### 5. Opis zadania:

(należy opisać, co dokładnie ma zostać wykonane oraz wskazać główne działania, które będą podjęte przy jego realizacji. Opis można wykonać odrębnie i dołączyć do wniosku zaznaczając to w niniejszym punkcie)

.....

.....

.....

.....

.....

.....

### 6. Uzasadnienie realizacji zadania:

(należy napisać, jaki jest cel realizacji zadania, jakiego problemu dotyczy i jakie rozwiązania proponuje, a także uzasadnić dlaczego zadanie powinno być realizowane i w jaki sposób jego realizacja wpłynie na życie mieszkańców. Opis można wykonać odrębnie i dołączyć do wniosku zaznaczając to w niniejszym punkcie)

.....

.....

.....

### 7. Beneficjenci zadania:

(należy wskazać, komu będzie służyło zadanie i którzy mieszkańcy skorzystają na jego realizacji. Opis można wykonać odrębnie i dołączyć do wniosku zaznaczając to w niniejszym punkcie)

.....

.....

.....

.....

### 8. Lista mieszkańców zameldowanych na terenie Gminy Jerzmanowice-Przegonia popierających wniosek (20 podpisów), stanowiąca załącznik do wniosku. Każda dodatkowa strona listy musi mieć taką samą formę, za wyjątkiem oznakowania kolejnym numerem strony.

(listę należy załączyć w oryginale)

### 9. Dodatkowe załączniki:

(zalecane - nieobowiązkowe, np. zdjęcia, ekspertyz, analizy prawne, rekomendacje)

.....

.....

.....

.....  
czytelny podpis wnioskodawcy

**LISTA**  
**mieszkańców zameldowanych na terenie Gminy Jerzmanowice-Przeżinia**  
**popierająca**  
**WNIOSEK Z SOŁECTWA .....**  
**do Budżetu Obywatelskiego Gminy Jerzmanowice-Przeżinia na 2018 rok**

**Nazwa zadania:**

.....  
.....  
.....

*Zgodnie z ustawą z dnia 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 922.) wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych dla potrzeb niezbędnych do przeprowadzenia konsultacji w ramach Budżetu Obywatelskiego Gminy Jerzmanowice-Przeżinia na 2018 rok. Wiem, że podanie danych jest dobrowolne oraz, że mam prawo kontroli przetwarzania danych, które mnie dotyczą, prawo dostępu do treści swoich danych i ich poprawiania.*

<b>Lp.</b>	<b>Imię i nazwisko</b>	<b>PESEL</b>	<b>Podpis</b>
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			