

<b>DATA WPŁYWU DEKLARACJI</b>
-------------------------------

NR EW.
--------

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI  
SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCIELA NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓRYCH ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY**

<b>Podstawa prawna:</b>	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach. (t.j. Dz.U. z 2020 r. poz. 1439 ze zm.)
<b>Składający:</b>	Właściele nieruchomości zamieszkałych, przez których rozumie się także współwłaściciele, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także podmioty władające nieruchomością.
<b>Termin składania:</b>	W terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca oraz w przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana.
<b>Organ właściwy:</b>	Wójt Gminy Jerzmanowice-Przeżinia
<b>Miejsce składania:</b>	Urząd Gminy Jerzmanowice-Przeżinia ul. Rajska 22, 32-048 Jerzmanowice

**A. CEL ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

1.  **pierwsza deklaracja** (data powstania obowiązku ponoszenia opłaty)

--	--	--

**nowa deklaracja** zmiana danych (data zaistnienia zmian)

--	--	--

**korekta deklaracji** (błędnie sporządzonej)

--	--	--

**wygaśnięcie obowiązku**

--	--	--

Przyczyna złożenia/zmiany danych/wygaśnięcia obowiązku: .....

.....

**B. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI (ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE)**

2.  właściciel  jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w zarządzie  
 współwłaściciel  jednostka organizacyjna lub osoba posiadająca nieruchomość w użytkowaniu  
 użytkownik wieczysty  inny podmiot faktycznie władający nieruchomością (napisać jaki): .....

**C. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

<sup>1</sup> dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi  
<sup>2</sup> dotyczy właścicieli nieruchomości nie będących osobami fizycznymi

3.  osoba fizyczna  podmiot niebędący osobą fizyczną  inny podmiot (napisać jaki) .....

4. Imię <sup>1</sup>	5. Nazwisko <sup>1</sup> /Pełna nazwa <sup>2</sup>
----------------------	--

6. PESEL <sup>1</sup>	
-----------------------	--

7. Numer NIP <sup>2</sup>	
---------------------------	--

8. Imię matki <sup>1</sup>	9. Imię ojca <sup>1</sup>	10. Nr telefonu <sup>1</sup>
----------------------------	---------------------------	------------------------------

**D. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE**<sup>3</sup> w przypadku gdy nieruchomość nie ma nadanego nr porządkowego należy wpisać nr ewidencyjny działki

11. Miejscowość	12. Ulica	13. Nr domu	14. Nr lokalu	15. Nr ewidencyjny działki <sup>3</sup>
-----------------	-----------	-------------	---------------	---

**E. KORESPONDENCJA ELEKTRONICZNA**

16. Wyrażam zgodę na doręczanie mi drogą elektroniczną rachunków, harmonogramów i innych w sprawach związanych z opłatą za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

 1. TAK 2. NIE

17. Adres poczty elektronicznej (wypełnić w przypadku zakreślenia w części E, pkt. 16 opcji „TAK”)

**F. RODZAJ ZABUDOWY (ZAZNACZYĆ WŁAŚCIWE)**<sup>4</sup> w przypadku nieruchomości zabudowanej budynkiem wielolokalowym należy wskazać miejsce gromadzenia odpadów w części G.18.  zabudowa jednorodzinna  zabudowa wielolokalowa<sup>4</sup>**G. MIEJSCE GROMADZENIA ODPADÓW – LOKALIZACJA, NR EWIDENCYJNY DZIAŁKI, ADRES (DOT. ZAB. WIELOLOKALOWEJ)**

19.

**H. ADRES ZAMIESZKANIA / SIEDZIBY SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

20. Kraj	21. Województwo	22. Powiat	
23. Gmina	24. Ulica	25. Nr domu	26. Nr lokalu
27. Miejscowość	28. Kod pocztowy	29. Poczta	

**I. ADRES DO KORESPONDENCJI (WYPEŁNIĆ JEŻELI ADRES JEST INNY NIŻ WSKAZANY W PUNKCIE H)**

30. Kraj	31. Województwo	32. Powiat	
33. Gmina	34. Ulica	35. Nr domu	36. Nr lokalu
37. Miejscowość	38. Kod pocztowy	39. Poczta	

**J. OŚWIADCZAM, ŻE NA TERENIE NIERUCHOMOŚCI WSKAZANEJ W PUNKCIE D ZAMIESZKUJE:  
(PROSZĘ WPISAĆ LICZBĘ MIESZKAŃCÓW)**

40. .... osoba/osoby/osób

**WYLICZENIE MIESIĘCZNEJ OPŁATY – KWOTA OPŁATY NIE PODLEGAJĄCA ZWOLNIENIU:**

..... X .....zł = ..... zł  
 (liczba mieszkańców zamieszkujących nieruchomość) (obowiązująca stawka) (wysokość opłaty miesięcznej – liczba mieszkańców x stawka)

Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami wynosi: ..... zł

**K. INFORMACJA O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA I KOMPOSTOWANIU BIOODPADÓW  
(DOTYCZY TYLKO BUDYNKU JEDNORODZINNEGO)**

41. Deklaruję, że na terenie nieruchomości wskazanej w części D niniejszej deklaracji (zaznaczyć właściwe):

- POSIADAM KOMPOSTOWNIK PRZYDOMOWY, W KTÓRYM KOMPOSTUJĘ BIOODPADY, STANOWIĄCE ODPADY KOMUNALNE
- NIE POSIADAM KOMPOSTOWNIKA PRZYDOMOWEGO I TYM SAMYM NIE KOMPOSTUJĘ BIOODPADÓW, STANOWIĄCYCH ODPADY KOMUNALNE

**WYLICZENIE KWOTY PRZYSŁUGUJĄCEGO ZWOLNIENIA Z TYTUŁU POSIADANIA KOMPOSTOWNIKA, O KTÓRYM MOWA W CZĘŚCI K**

42.	..... X .....zł = (liczba mieszkańców zamieszkujących nieruchomość) (Wysokość zwolnienia od 1 mieszkańca)	43.	..... zł (iloczyn liczby mieszkańców i zwolnienia)
-----	--	-----	---

**KWOTA OPŁATY PO UWZGLĘDNIENIU PRZYSŁUGUJĄCEGO ZWOLNIENIA Z TYTUŁU POSIADANIA KOMPOSTOWNIKA**

44.	..... - ..... = (wysokość opłaty miesięcznej – część J) (Ulga – część K, poz. 43)	45.	..... zł (wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami z uwzględnieniem zwolnienia)
-----	--	-----	--

46.

**Wysokość kwartalnej opłaty za gospodarowanie odpadami wynosi: ..... zł.**

**L. POUCZENIE**

**NINIEJSZA DEKLARACJA STANOWI PODSTAWĘ DO WYSTAWIENIA TYTUŁU WYKONAWCZEGO, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz.U. z 2020 r. poz. 1427)**

- Zgodnie z art. 6n ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity Dz. U. z 2020 r. poz. 1439.) niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego na podstawie art. 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U z 2019r. poz. 1438)
- Pierwszą deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Wójta Gminy Jerzmanowice-Przegonia w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca.
- W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu w którym nastąpiła zmiana. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
- W przypadku niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji, Wójt Gminy Jerzmanowice-Przegonia określi, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.
- W przypadku, gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania – począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana. Jeżeli mieszkaniec zmienił miejsce zamieszkania w ramach tej samej gminy - opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w nowym miejscu zamieszkania.
- Właściciel nieruchomości nie może złożyć deklaracji zmniejszającej wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi za okres wsteczny, z wyjątkiem przypadku, jeżeli złoży nową deklarację zmniejszającą wysokość zobowiązania z tytułu opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w związku ze śmiercią mieszkańca w terminie do 6 miesięcy od dnia tego zdarzenia;
- Sposób zbierania odpadów będzie podlegał kontroli. W przypadku nie wywiązywania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów lub w przypadku nie przestrzegania zasad segregacji odpadów, właściciel nieruchomości będzie ponosić opłatę za odbiór odpadów w wysokości opłaty za odpady zmieszane za okres, w którym odpady nie były selektywnie zbierane
- Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy uiszczać z dołu w łącznej wysokości za trzy miesiące w terminach:
  - do 15 marca każdego roku za I kwartał;
  - do 15 maja każdego roku za II kwartał;
  - do 15 września każdego roku za III kwartał;
  - do 15 listopada każdego roku za IV kwartał.

**M. KLAUZULA INFORMACYJNA RODO****Klauzula informacyjna RODO – opłaty za odpady**

Administratorem Państwa danych osobowych (dalej jako: „Administrator”) jest Urząd Gminy Jerzmanowice Przegonia z siedzibą w Jerzmanowicach przy ul. Rajskiej 22, 32-048 Jerzmanowice-Przegonia, NIP:513-024-79-83, REGON: 000535043, tel. 12 3895 247. We wszelkich sprawach związanych z przetwarzaniem danych osobowych przez Administratora danych można uzyskać informacje:

- 1) przesyłając wiadomość na adres e-mail: marcin@informatics.jaworzno.pl
- 2) listownie i osobiście pod adresem siedziby Administratora danych.

Dane przetwarzane są na podstawie art. 6 pkt. 1 lit. e Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych), czyli przetwarzanie jest niezbędne do wykonania zadania realizowanego w interesie publicznym lub w ramach sprawowania władzy publicznej powierzonej administratorowi wynikającego z art. 6 ust. 1a i 1b ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach. Celem przetwarzania danych jest ustalenie wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi. Dane będą przetwarzane przez czas zgodny z obowiązującymi przepisami prawa, a po tym czasie zostaną zarchiwizowane przez 5 lat zgodnie z postanowieniami Załącznika nr 3 do Rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych. Ze względu na inne, szczególnie przepisy prawa okres ten może ulec wydłużeniu.

Dostęp do danych będą miały osoby pracujące i współpracujące z Administratorem danych w zakresie realizacji na Państwa rzecz usług. Informujemy, że przysługują Państwu następujące prawa dotyczące danych osobowych: dostępu do danych osobowych, sprostowania lub uzupełniania danych osobowych, ograniczenia przetwarzania danych, usunięcia danych, przeniesienia danych osobowych, prawo do cofnięcia zgody w dowolnym momencie, wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania danych, wniesienia skargi do organu nadzorczego: ul. Stawki 2, 00-193 Warszawa.

**Objaśnienia:**

\* **selektywne gromadzenie odpadów** to gromadzenie polegające na oddzielnym zbieraniu następujących odpadów:

- tworzywa sztuczne (plastikowe opakowania po napojach, kosmetykach i środkach czystości, folie i torby z tworzyw sztucznych itp.) oraz opakowania wielomateriałowe, puszki, drobny metal i opakowania z metalu - worek koloru żółtego,
- szkło, szklane opakowania – worek koloru zielonego;
- niezanieczyszczony papier, tektura – worek koloru niebieskiego;
- odpady ulegające biodegradacji (odpady zielone, odpady z kuchni, odpady opakowaniowe ulegające biodegradacji) – kompostowniki przydomowe lub w przypadku braku takiej możliwości worek koloru brązowego;
- niebezpieczne odpady komunalne obejmujące: zużyte baterie akumulatory, zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, chemikalia (lakiery, farby, przeterminowane środki ochrony roślin i opakowania po tych środkach), przeterminowane lekarstwa, opony, meble i inne odpady wielkogabarytowe przekazywane do Punktu Selektywnej Zbiórki Odpadów Komunalnych lub podczas tzw. zbiórki „wystawkowej”.

\*\* **miesięczne stawki opłaty** za gospodarowanie odpadami komunalnymi reguluje odrębna uchwała.

**N. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ**

- Potwierdzam własnoręcznym podpisem prawidłowość danych zamieszczonych w niniejszej deklaracji.
- Zapoznałem się z informacjami dotyczącymi przetwarzania danych osobowych zgodnie z Rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r.

46. Imię	47. Nazwisko
48. Data wypełnienia deklaracji	49. Czytelny podpis lub pieczęć i podpisy osób uprawnionych do reprezentacji

**O. ADNOTACJE ORGANU**

Uwagi:

Podpis osoby wprowadzającej deklarację: .....